

Upozornění pro zákazníky

Vrtáky na papír jsou spotřební materiál a jejich životnost závisí na zacházení s nimi a na péči, která je jim věnována ze strany obsluhy. V souladu s postupem výrobce není proto za případný lom těchto nástrojů poskytována náhrada.

Při použití doporučujeme:

- pravidelné mazání za účelem usnadnění průchodu nástroje papírem - použití voskovaného papíru (lze zakoupit u dodavatele) nebo parafínem, mýdlem, olejem atd. Výrobce doporučuje broušení po cca 400 pracovních cyklech. Tato hodnota je pouze orientační a je ovlivněna druhem zpracovávaného papíru a četností mazání nástroje během práce.
- pravidelné broušení při práci. Zejména tupé nástroje mohou být příčinou lomu.
- Nástroj má být vždy naostřen tak, aby při vrtání nebyla obsluha nucena použít větší síly a protlačování stohem papíru musí být plynulé.
- Před zahájením práce nastavit správně hloubku vrtání – viz návod ke stroji.

Vrtáky používat výhradně ve vrtačkách papíru. Pouze tyto vrtačky jsou konstrukčně řešeny tak, aby počet otáček odpovídal výdržnosti vrtáků.

- Při práci s různými materiály respektovat doporučení výrobce pro použití různých typů vrtáků.
- Nástroje skladovat vždy vyčištěné od zbytků papíru v suchém prostředí, promazané olejem. Ponechání zbytků papíru v nástroji po ukončení práce má za následek absorpci vzdušné vlhkosti do zbytků papíru v nástroji a tím zvětšení objemu papíru uvnitř, což může vést i ke korozi vnitřku nástroje. Následná snaha o vytlačení těchto zbytků za použití síly vede obvykle k lomu nástroje, zejména u menších průměrů.

Ostříč vrtáků - návod k použití

Při ostření zůstává vrták upnut ve stroji. Při vypnutém stroji nejprve kolíkem ostříče vytlačit z vrtáku zbytky papíru tím, že vrták se pomocí páky stlačí dolů průchodem vrtáku na kolík. U modelů s nožním pohonem je vhodnější použít při broušení ruční páku (větší citlivost). Ostříč vrtáků postavte na stůl brusným hrotem proti vrtáku. Vrták velice opatrně pohybem páky nebo nožního pedálu několik sekund přiložit k hrotu. Stačí, dotýká-li se vrták alespoň jedné hrany brusného hrotu. U modelů s automatickým zdvihem je nutné ostříč přiložit k vrtáku zespod (nespouštět pohyb vrtáků dolů). Brusný hrot je velmi tvrdý a křehký. Při nevhodném zacházení se může zlomit. Nevztahuje se proto na něj záruka. S brusným kamenem se následně očistí otřepy na vrtáku, které vznikly při broušení. Při zapnutém stroji se brusný kámen přiloží lehce naplocho k vrtáku a několikrát se jím pohybuje nahoru a dolů.

GRAFOSERVIS s.r.o. dodává:

Epple Druckfarben AG – tiskové barvy, laky, chemie | FUJIFILM – tiskové desky, chemie | KSL – poprašovací prášky | Kocher&Beck – inline výsekové, perforovací formy pro ofset a flexotisk | GNU – bigovací kanálky Hagedorn – nože do řezaček a trojřezů | Praego – patrice pro ražbu | Leibinger – číslovače
Spotřební materiál: lišty do řezaček, dráty pro vazbu VI, vrtáky do papíru, vlhčící potahy, ofsetové gumy, mycí role, savky, brzdící pásy, vzduchové filtry a filtry do zařízení Technotrans, separátory archů aj.



GRAFOSERVIS s.r.o.

Invoicing Address: Chodská 1366/9, 120 00 Praha 2 – Vinohrady

Address of Office: Lomená 528, 252 62 Statenice – Černý Vůl

Address of Stock: U Silnice 949/11, 161 00 Praha 6 – Ruzyně

Tel.: +420 272 655 550, email: info@grafoservis.cz, www.grafoservis.cz

GRAFOSERVIS s.r.o. dodává:

Epple Druckfarben AG – tiskové barvy, laky, chemie | FUJIFILM – tiskové desky, chemie | KSL – poprašovací prášky | Kocher&Beck – inline výsekové, perforovací formy pro ofset a flexotisk | GNU – bigovací kanálky | Hagedorn – nože do řezaček a trojřezů | Praego – patrice pro ražbu | Leibinger – číslovače
Spotřební materiál: lišty do řezaček, dráty pro vazbu VI, vrtáky do papíru, vlhčící potahy, ofsetové gumy, mycí role, savky, brzdící pásy, vzduchové filtry a filtry do zařízení Technotrans, separátory archů aj.